

PSH10 二维扫描头

PSI专注于高端工业激光加工



典型应用：

PSH10扫描头具备灵活广泛的用途，几乎适用于所有的激光加工应用，如精确标记、材料加工、微结构加工、增材制造（3D打印）、飞行加工等。

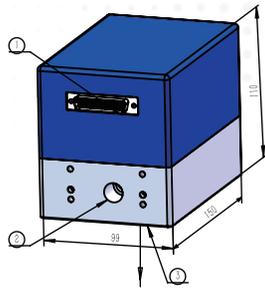
PSH10产品有出色的性价比，同时具有低温漂、高精度和高动态性能的特点。

PSH10 二维扫描头

PSI专注于高端工业激光加工

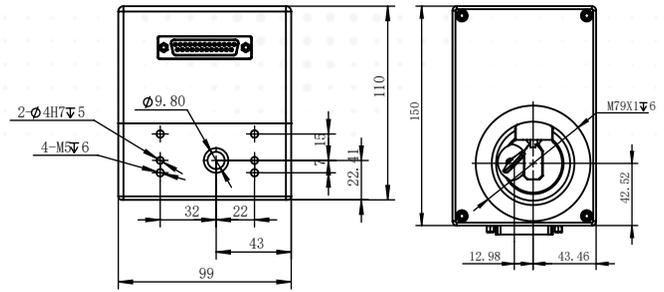


机械图纸 (尺寸单位: mm)



PSH10 二维扫描头

- 图例:
1. 电气接口
(XY₂-100, 电源输入)
 2. 激光入口
 3. 激光出口



入光板和安装板

出光板

规格参数

| 参数 | PSH10 |
|---|---|
| 最大可承受的平均激光功率 ⁽¹⁾ | 300 W |
| 入光孔径 | 10 mm |
| 典型扫描角度 ⁽²⁾ | ± 10° |
| 追迹误差 | ≤ 0.12 ms |
| 阶跃响应时间 (满幅的1%) | ≤ 0.26 ms |
| 速度 | |
| 定位/跳转 ⁽³⁾ | < 25 m/s |
| 线扫描 ⁽³⁾ | < 25 m/s |
| 矢量扫描 ⁽⁴⁾ | < 3.5 m/s |
| 好读写质量 ⁽³⁾⁽⁵⁾ | 950 cps |
| 精度 | |
| 线性度 | 99.8 % |
| 重复定位精度 | 2 μrad |
| 温度漂移 | |
| 零点漂移 | 20 μrad/C |
| 比例漂移 | 20 μrad/C |
| 长期漂移 (环境温度持续稳定在25 C左右, 经30min预热) | |
| 超8小时长期零点漂移 | 40 μrad |
| 超8小时长期比例漂移 | 80 μrad |
| 工作温度范围 | 25 C ± 10 C |
| 信号接口 | 模拟: ± 10 V 或 ± 5 V 数字: XY ₂ -100或PRS422 |
| 输入电源要求(DC) | ± 15 V @ 5 A Max RMS |

注:

- (1) 对于激光波长在1030-1090 nm。
- (2) 所有角度均为机械角。
- (3) 在 F=160mm 场镜下的数值。根据场镜焦距的不同, 速度也会对应的改变。
- (4) 重复定位精度和温度漂移的数值是在此速度下测量得出。
- (5) 单个字符字高1mm。