

PSH14E 二维扫描头

PSI专注于高端工业激光加工



典型应用:

PSH14E是高端工业激光应用中理想的入门级产品，适用于各种激光加工应用例如打标、划线、激光清洗、飞行加工等。

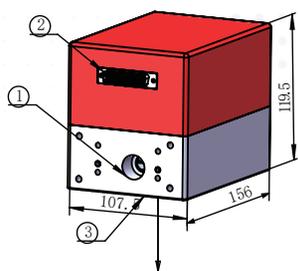
PSH14E采用紧凑、轻便的设计。该产品具有出色的性价比和长期工作的高可靠性。

PSH14E 二维扫描头

PSI专注于高端工业激光加工

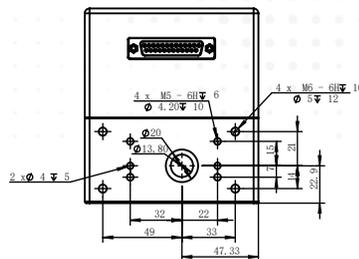


机械图纸 (尺寸单位: mm)

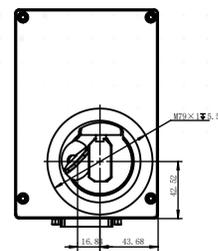


PSH14E 二维扫描头

图例:
1.激光入口
2.电气接口
(XY₂-100, 电源输入)
3.激光出口



入光板和安装板



出光板

规格参数

参数	PSH14E
最大可承受的平均激光功率 ⁽¹⁾	500 W
入光孔径	14 mm
典型扫描角度 ⁽²⁾	± 10°
追迹误差	≤ 0.17 ms
阶跃响应时间 (满幅的1%)	≤ 0.4 ms
速度	
定位/跳转 ⁽³⁾	< 15 m/s
线扫描 ⁽³⁾	< 15 m/s
矢量扫描 ⁽⁴⁾	< 2.5 m/s
好读写质量 ⁽³⁾⁽⁵⁾	650 cps
精度	
线性度	99.7 %
重复定位精度	2 μrad
温度漂移	
零点漂移	25 μrad/°C
比例漂移	25 μrad/°C
长期漂移 (环境温度持续稳定在25°C左右, 经30min预热)	
超8小时长期零点漂移	50 μrad
超8小时长期比例漂移	100 μrad
工作温度范围	25 °C ± 10 °C
信号接口	模拟: ± 10 V 或 ± 5 V 数字: XY ₂ - 100 或 PRS422
输入电源要求(DC)	± 15 V @ 5 A Max RMS

注:

- (1)对于激光波长在 1030-1090 nm.
- (2) 所有角度均为机械角。
- (3) 在 F=160mm 场镜下的数值。根据场镜焦距的不同, 速度也会对应的改变。
- (4) 重复定位精度和温度漂移的数值是在此速度下测量得出。
- (5) 单个字符字高1mm。